

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССНО.03334

Срок действия с 06.02.2023 по 05.02.2026

№ 05363

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение 1, комната 15, офис 88к. Телефон: +79055740063. Адрес электронной почты: gost-si@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССНО.0С01

### ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная, согласно приложению бланк (№ 017201)  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-47112120-2023  
Серийный выпуск

КОД ОК

28.14.11

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.14.11-001-47112120-2023. «Арматура промышленная трубопроводная. Технические условия».

КОД ТН ВЭД

84813091

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР". Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, ОГРН 1215000010719

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР". Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, ОГРН 1215000010719. Телефон: +74957723685. Адрес электронной почты: sektor01@yandex.ru

### НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 18324-МС-2023 от 06.02.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССНО.ИЛ01)

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

Эксперт

В.Н. Ситавко

Исполнительный директор

А.Л. Чернышевский

Исполнительный директор

Сертификация не применяется при обязательной сертификации



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

(PN10/16, DN50 – DN150)

(PN10, DN200 – DN300)

(PN16, DN200 – DN300)



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии .....	3
3. Комплектность .....	3
4. Срок службы.....	3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации .....	3, 4
6. Использование по назначению .....	6
7. Техническое обслуживание .....	6
8. Текущий ремонт .....	6
9. Меры безопасности .....	7
10. Хранение и транспортирование .....	7
11. Свидетельство о приемке .....	7
12. Гарантийные обязательства .....	8
13. Сведения о рекламациях .....	8

Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы  
демонтажной вставки .....

9

Приложение Б – Технические характеристики.....

9, 10

**Таблица №4. Основные характеристики**

Номинальный диаметр	Длина корпуса, мм (L)	Высота корпуса, мм (H)	Номинальное давление, кгс/см <sup>2</sup>	Межосевое расстояние, мм (D1)	Диаметр зеркала фланцевой части, мм (D2)	Диаметр фланцевой части, мм (D3)	Масса, кг
DN50	200	200	PN10/16	125	100	165	8,00
DN65	240	245	PN10/16	145	120	185	12,00
DN80	260	270	PN10/16	160	135	200	14,30
DN100	300	310	PN10/16	180	156	220	20,00
DN125	350	360	PN10/16	210	186	250	28,10
DN150	400	410	PN10/16	240	212	285	36,10
DN200	500	525	PN10	295	268	340	64,00
	500	525	PN16	295	268	340	64,70
DN250	600	660	PN10	350	318	405	140,00
	600	660	PN16	355	318	405	140,00
DN300	700	760	PN10	400	370	460	195,00
	700	760	PN16	410	373	460	195,00

**ДЛЯ ЗАМЕТОК**

Дата	Заметка

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, внешний вид, комплектацию и цветовое сочетание товара с целью повышения его надежности, улучшения свойств и эксплуатационных параметров.

Вся представленная в техническом паспорте информация, касающаяся конструкции, технических характеристик, внешнего вида, комплектации и цветовых сочетаний носит информационный характер и не является публичной офертой.

**1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте клапанов обратных шаровых фланцевых, обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

**2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

2.1. Клапан обратный шаровой фланцевый (далее – Клапан) — это защитная арматура, предназначенная для защиты от обратного потока транспортируемой среды: оборудования и трубопроводов канализации, сточных вод, технической холодной и горячей воды и других загрязненных жидкостей с механическими включениями (рН 4-8).

**3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

3.1. Комплект поставки клапана:

- клапан – 1 шт.;
- технический паспорт – 1 экз. на партию товара.

**4. СРОК СЛУЖБЫ**

- 4.1. Расчетный срок эксплуатации изделия – 5 лет.
- 4.2. Полный срок службы изделия – не менее 10 лет.
- 4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

**5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ**

5.1 Подготовка к монтажу:

- перед монтажом клапана следует ознакомиться с технической документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры трубопровода, на котором он будет установлен.
- перед монтажом клапана необходимо проверить его целостность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса, шара и уплотнительных поверхностей, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;

- перед монтажом необходимо очистить фланцевые поверхности клапана и трубопровода;
- перед монтажом необходимо убедиться в соосности фланцевых частей клапана с ответными фланцами на трубопроводе;
- для строповки клапана следует использовать ленточные стропы. Стropовку осуществлять обхватом стропами корпуса. Стropовка через проходное сечение и отверстия под болты запрещена!

#### 5.2. Монтаж:

- при установке на горизонтальном трубопроводе установочное положение клапана должно быть крышкой вверх, направление прямого потока рабочей среды должно соответствовать стрелке на корпусе;
- при установке на вертикальном трубопроводе направление прямого потока рабочей среды в клапане должно быть снизу вверх и соответствовать стрелке на корпусе, при этом допускается отклонение трубопровода от вертикальной оси не более чем на 5°;
- установить прокладки по уплотнительным поверхностям фланцев;
- обеспечить постоянный поток рабочей среды и прямой участок трубопровода не менее 5DN до и после клапана для предотвращения преждевременного износа механизма.

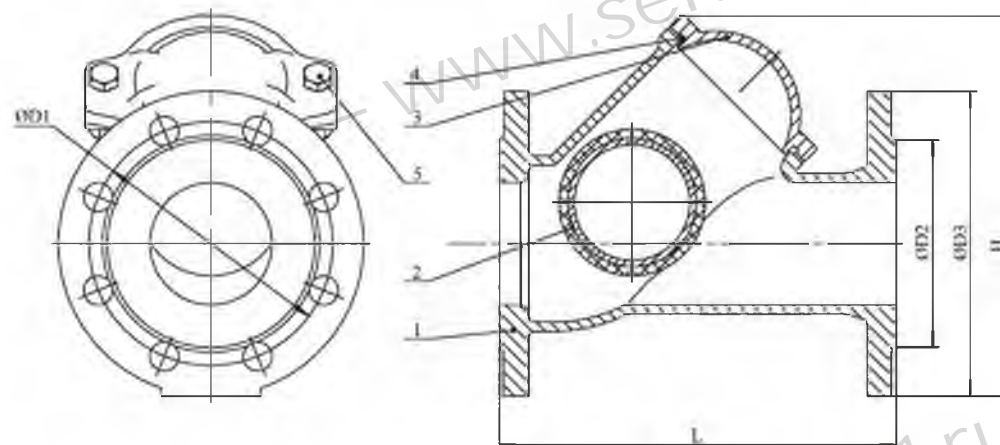
##### 5.2.1. Монтаж на новом трубопроводе:

- установить и закрепить на клапан ответные фланцы с прокладками с помощью болтов, гаек и шайб;
- выставить клапан в сборе с ответными фланцами по оси трубопровода и прихватить сваркой фланцы к трубопроводу;
- извлечь клапан из межфланцевого пространства и произвести окончательную приварку фланцев к трубопроводу;
- установить клапан с уплотнительными прокладками в предварительно охлажденное после сварки межфланцевое пространство и зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по перекрестной схеме сохраняя соосность и параллельность, перекосы не допускаются;
- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

##### 5.2.2. Монтаж на существующем трубопроводе:

- проверить расстояние между фланцами трубопровода, при необходимости обеспечить зазор, превышающий строительную длину клапана на 10-20 мм;
- установить клапан с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство и зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по перекрестной схеме сохраняя соосность и параллельность, перекосы не допускаются;
- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

## ПРИЛОЖЕНИЕ А ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ КЛАПАНА



№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
2	Шар	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7 с покрытием из резины NBR
3	Крышка	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
4	Уплотнение крышки	Резина NBR
5	Болт, гайка, шайба	Оцинкованная сталь

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Параметры
1	Диапазон диаметров	От DN50 (2") до DN300 (12")
2	Номинальное давление	PN10/PN16, PN10, PN16
3	Температурный режим	до +70 C°
4	Рабочая среда	Сточные воды, техническая холодная и горячая вода, другие жидкости к которым устойчиво NBR покрытие шара и NBR уплотнение крышки
5	Покрытие чугунных частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

## 12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантия на клапан действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.

12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации клапана в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +70 С°.

## 13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если клапан вышел из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего технического паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице №1 об установке и акта с указанием причины, по которой клапан не пригоден к дальнейшей эксплуатации.

13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу №3.

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Наименование организации и подпись лица, производившего установку (снятие)	
Причина снятия	
Дата снятия	
Место установки (Наименование объекта)	
Дата установки	
<b>Внимание! При отсутствии записи в таблице №1 технического паспорта, время эксплуатации клапана не числится со дня приема.</b>	



## 6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации клапана в таблицу №1 должны быть внесены сведения о его установке, в конце эксплуатации сведения о его снятии.

6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу клапана:

- монтаж клапана выполнить в соответствии с разделом 5 данного технического паспорта;

- не допускается использовать клапан при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице №4 данного технического паспорта, а также при замерзании узла уплотнения шара;

- эксплуатирующий персонал должен быть квалифицированным, ознакомленным с настоящим техническим паспортом, с проведенными инструктажами по технике безопасности и охране труда утвержденными на предприятии потребителя.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При эксплуатации клапана необходимо соблюдать следующие условия:

- обеспечить доступ к клапану и очистить его открытые части;

- проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком и в соответствии с правилами технической эксплуатации организации обслуживающей трубопроводы, в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 6 месяцев;

## 8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. О всех ремонтах клапана должна быть сделана отметка в таблице №2 настоящего технического паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

8.2. После ремонта клапан подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Таблица №2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

## 9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации клапанов регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.

9.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже клапанов необходимо соблюдать правила техники безопасности, утвержденные на предприятии потребителя.

9.2. Персонал, обслуживающий клапаны, должен быть квалифицирован и иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.

## 10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Условия транспортирования и хранения клапанов должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.

10.2. Клапаны транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.

10.3. Транспортирование клапанов производится в собранном или разобранном виде. Бросать клапаны не допускается.

10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку клапанов следует производить ленточными стропами обхватом корпуса. Строповка через проходное сечение и отверстия под болты запрещена!

10.5. При транспортировании клапанов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

10.6. Хранение клапанов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

10.7. Воздух помещения, в котором хранят клапаны, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1. Клапан \_\_\_\_\_ признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_  
дата продажи \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи \_\_\_\_\_